## (19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭57-163588

⑤ Int. Cl.³B 41 J 11/20 7/92 識別記号

庁内整理番号 7810-2C 7324-2C 43公開 昭和57年(1982)10月7日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

60プリンタ装置

22H

②特 願 昭56-48849

願 昭56(1981)4月1日

⑩発 明 者 志賀正明

鎌倉市上町屋325番地三菱電機株式会社計算機製作所内

⑩発 明 者 伊藤弘道

鎌倉市上町屋325番地三菱電機株式会社計算機製作所內

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

邳代 理 人 弁理士 葛野信一 外1名

明 淵 曹

1. 発明の名称 プリンタ装置

2 特許請求の範囲

用紙の厚みを検知する手段を設けると共化・ プラテン側にプラテンと印字へッドとの間隔を 調節する駆動原を設け、上記厚み検知手段によ り上記駆動原を削倒するよう構成したブリンタ 毎備。

& 発明の詳細な説明

この発明は、ブリンタ装置、特にワイヤトットプリンタ装置において、ブラテンと印字へットとの間隔を自動調整することに関するものである。

ワイヤドットプリンタ要置で印字する場合。 印字用紙及び印字リポンが印字へッドとプラテンとの間に入り印字されるが、良好な印字を得るためには、印字用紙の厚みに応じて、印字へッドとプラテンとの間隙(すき間)を適正に調整することが、印字へッドのストロークの関係 から必要である。

従来、この調整は、印字ヘッド又はブラテンを可動としておきオペレータの手で調整する標 造になっていた。したがって、用紙厚の異る用 紙を使用する場合、その都度オペレータが調整 する必要があり、わずらわしいものであった。

この発明は、上記不具合を解消しようとするもので、用紙の厚みを検知する手段を設けると 共に、印字ヘッドに対する関隔を変えるように ブラテンを動かす駆動類を設け、この駆動原の 動きを上記厚み検知手段の出力で制御するよう 構成したことを特徴とするものである。

以下、図面を参照してこの発明を説明する。 第1図にこの発明の一実施例の模式的を機構 を扱わした図である。何図において、(1)に印字 ヘッド、(2)にこの印字ヘッドに対同して配設し たプラテンで、円柱状をしており、その中心 a に対し偏心した位置 b において回転自在に支持 されており、このプラテン(2)の偏心回動により プラテン表面と印字ヘッド(1)との間隔が変化す

る構成となっている。13111例えばDCサーポモ - タあるいはステッピングモータ等の駆動値。 (4)はこの駆動原(3)に設けたブーリ、(5)は上記プ ラテン(2) に設けたブーリ、(6) はこれら両ブーリ (4)(5)間に掛け渡したタイミングペルトで、上記 駆動像(3)の回動(移動)量に応じて上記プラテ ン(2)を回動させるためのものである。(7)は上記 戯動像(3)の移動量を制御する慰動原制御回路。 (8)はこの制御回路に接続されたポテンショメー タ。(9)はこのポテンショメータに一端を取り付 けた検知レバー・WIIIとのレバーの他端に収り 付けたローラ・80は印字用紙、02はこの印字用 紙を挟んで上記検知レバー(9)のローラ(0)と対向 した検知当て板で、上記検知レバー(9)は例えば 引張りパネ個によって時計方向に付勢されてお り、これによって先端のローラロが印字用紙口 を模矩当て板似に押し付けている。但し、図面 I相互関係を明瞭にするためすき間をあけて凶 示してある。

次に、上記実施例の動作を説明する。

テン(2)のストッパ・08はブラテン(2)の戻しパネ である。

また、上記実施例では、用紙町の厚みを検出することを・検知レバー(9)とポテンショメータ(8)との組み合せで行っているが、これに限られるものではないことはもちろんで、例えば、次のような構成でも実施可能である。

すをわち、第3、4図は、LBDあるいはランプ等の弁光素子のとフォトトランジスタ、フォトダイオード、太陽電池等の受光素子のとを対向して配値させ、両者の間に、検知レバー(9)のローラのと反対側の端部に設けた遮光板図を配置し、用紙の厚みに応じたレバー(9)の角度により、遮光量、すなわち受光素子のの受光量を変化させ、制御信号として利用するものである

また、この第3、4図の構成において、遮光 板四を磁性板で構成し、受光素子如の代りに感 磁性集子を設けてもさしつかえない。

また。第5図は、用紙叫を挟んで、発光素子

印字用紙が存在しない状態では、検知レバー(9) のローラのが検知当て板口に接触している。オペレータがプリントしたい印字用紙のを印字へッド(1) とブラテン(2) との間に下方から挿入していくときに、印字用紙の口ローラのと検知当て板口との間に挟まれることになる。これによって、検知レバー(9) は用紙の厚みに応じた分だけ反時計方向に回動し、ボテンショメータ(8) の抵抗値が変化する。

戦動源制御回路(7) はポテンショメータ(8) の抵抗値に応じた制御信号を発し、この制御信号により駆動源(3) がプラテン(2) を用紙(1) の厚さに応じた位置に移動させる。

なか、上記実施例では、駆動源(3)によりプラテン(2)を偏心回動させて、印字ヘット(1)とのすき間を調整しているが、例えば第2 圏に示すように、ブラテン(2)をローラはで進退自在に支持させ、ラックほとビニオンほを介して、駆動源(3)によりプラテン(2)を進退させる構成であってもさしつかえない。なか、第2 図中、のロブラ

四と受光案子のとを対向させ、用紙のの厚さを 透過する光量の変化として検出し、制御信号と する実施例を示している。

なおまた、駆動薬(3)はモータに限られるもの ではなく、油圧など飛体圧によってもさしつか えない。

以上のようにこの発明は、オペレータの手を わずらわすことなく、用紙の厚みに応じてブラ テンと印字へっトとのすき間を自動的に調整で きるものである。また、この発明は、ブラテン を駆動像で動かす構成であるから、用紙の厚み に応じた調節をスムースに行なえるものである

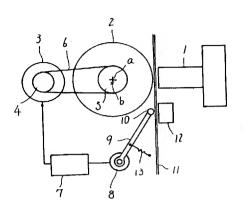
#### 4 図面の簡単な説明

図はいずれもこの発明の実施例を示し、第1 図はその一実施例の模式的な機構を表わした図 、第2図は他の実施例について表わした同様の 図、第8図は更に他の実施例における用紙厚み 検出機構を説明する正面図、第4図は同平面図 、第5図は用紙厚み検出機構の更に別の実施例 を示す概略構成図である。

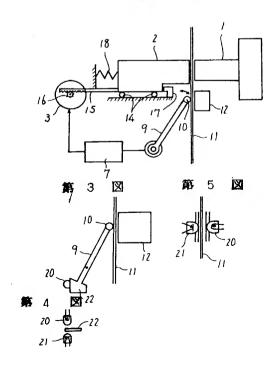
図中, 同一符号は同一又は相当部分を示し, (1)は印字ヘット, (2)はブラテン, (3)は駆動源, (7)は駆動源制御回路, (8)はポテンショメータ, (9)は検知レバー, (11)は用紙, (2)は発光素子, (2) は受光素子である。

代理人 葛野信一

### 第 1 図



館 2 図



**PAT-NO:** JP357163588A

**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 57163588 A

TITLE: PRINTER

PUBN-DATE: October 7, 1982

#### INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SHIGA, MASAAKI ITO, HIROMICHI

### ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP N/A

**APPL-NO:** JP56048849

APPL-DATE: April 1, 1981

INT-CL (IPC): B41J011/20 , B41J007/92

US-CL-CURRENT: 400/56 , 400/58

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To ensure a good printing by automatically adjusting a space between a platen and a printing head with an information from a means of detecting the thickness of a paper while a driving source is provided on the platen side to adjust the space between the platen and the printing head.

CONSTITUTION: The thickness of a paper 11 is detected with the rotation of a detection lever 9 when the paper 11 is pinched between a pad plate 12 and a roller 10. A control signal is emitted from a driving source control circuit 7 based on a resulting detection signal and a platen 2 is moved by a driving source 3 to a position corresponding to the thickness of the paper 11. The movement of the position is made by turning an eccentric shaft supporting the platen 2, rotating a pinion 16 which is connected to the platen 2 with a rack 15 or other methods.

COPYRIGHT: (C) 1982, JPO&Japio